

Training - Séparation des gaz craqués du vapocraqueur



VAPOFPP-FR-P



Face-to-face only



5 days

Cette formation apporte un perfectionnement technique relatif au fonctionnement des colonnes mises en œuvre dans un vapocraqueur. Elle permet une plus grande maîtrise de l'opération de ces colonnes.

Level

Skilled

Public

Personnel d'exploitation des unités fabrication du complexe vapocraqueur : opérateurs extérieurs confirmés, pupitreurs, chefs opérateurs et tous techniciens concernés par le fonctionnement de ces sections

Objectives

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Citer les principales caractéristiques physico-chimiques du procédé
- Décrire les étapes du procédé
- Justifier les mesures de sécurité de procédé et d'exploitation

Pedagogical & technical resources

- Le contenu de cette formation peut être adapté en fonction des besoins du client. La pédagogie est centrée sur les unités concernées, sous couvert d'un accord de secret si nécessaire
- Les études de cas sont traitées en groupe et sont basées sur des situations types de conduite des unités traitées
- L'intervention d'un exploitant rapportant son expérience industrielle de l'opération au quotidien est possible

Assessment of achievements

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prerequisites

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Complementary informations

Cette formation peut être suivie en complément de celle intitulée "Réactions de vapocraquage & traitements chimiques de purification".

Responsible

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Program

SCHÉMA DE PRINCIPE DU VAPOCRAQUEUR

0,25 jour

Rôle des différentes sections : sections chaude et froide, compression.

Nature des charges, types de produits, rendements.

Conséquences concernant la composition de l'alimentation des colonnes.

PROCÉDÉS DE SÉPARATION MIS EN ŒUVRE

2,5 jours

Distillation, stripage et absorption physico-chimique. Principe commun et principales différences :

- Paramètres opératoires d'une colonne à deux produits.
- Base de conduite, adaptation à la régulation mise en œuvre aux colonnes du train froid.
- Paramètres opératoires des différents strippers et de la colonne de lavage.
- Paramètres opératoires de la colonne d'absorption des gaz acides.

Distillation extractive des coupes C2 et C4. Principe. Paramètres opératoires, base de conduite, adaptation de la conduite à la régulation mise en œuvre.

Adsorption - Principe :

- Paramètres opératoires, conduite des différents sécheurs.

CAS PARTICULIER DES COLONNES DE LA ZONE CHAUDE

1,75 jours

Colonne de fractionnement primaire.

Influence des composés présents dans la charge.

Profils de concentration dans la tour, possibilités de soutirages associés, possibilités de reflux circulants, conséquences sur la conduite.

Tour de trempe à l'eau.

Rôle, comportement d'un mélange eau-hydrocarbures (immiscibilité à l'état liquide et particularités de l'équilibre liquide-vapeur) ; conduite de la colonne et influence de la température de tête sur la marche du compresseur de gaz craqués.

MARCHES DÉGRADÉES - INCIDENTS

0,5 jour

Perturbations : arrêt d'un four, perte du circuit de quench, du débit du circuit d'eau de trempe.

Incidents de lavage des gaz craqués.

Défaut de régénération des sécheurs.

To French entities : IFP Training is referenced to DataDock ; you may contact your OPCO about potential funding.

Please contact our disabled persons referent to check the accessibility of this training program : referent.handicap@ifptraining.com