Training - Technicien de maintenance des machines tournantes sous pression

TECMT-FR-P | **Face-to-face only** | **50 days**

Cette formation apporte le savoir-faire et la pratique nécessaires à la maintenance des machines tournantes utilisées dans les industries Elle permet au technicien de maintenance de s'adapter rapidement et efficacement à sa fonction avec le souci constant de la sécurité et de la qualité

Level

Knowledge

Public

Techniciens de maintenance débutants recrutés en alternance en contrat de professionnalisation de niveau BAC pro à BTS

Objectives

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Organiser une intervention de maintenance préventive
- Assurer des opérations de surveillance ou de maintenance conditionnelle
- Réaliser des interventions de maintenance systématique ou programmée
- Préparer une intervention de maintenance corrective
- Démonter et expertiser une machine tournante
- Réparer ou remplacer une pièce sur une machine tournante
- Finaliser une intervention de maintenance corrective

Pedagogical & technical resources

- Formation en alternance : pratique sur le terrain
- Travaux sur machines industrielles
- Pratique en atelier mécanique en centre de formation

Assessment of achievements

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation ainsi que par une mise en situation accompagnée d'une présentation orale

Prerequisites

Le recrutement est ouvert aux personnes à partir du niveau Bac Professionnel dans une spécialité technique orientée maintenance ou mécanique

Complementary informations

Formation de base visant l'obtention du CQPM 284 (Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie) : 350 heures, soit 50 jours en centre de formation. La Qualification est de niveau 4, enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP) sous le numéro RNCP 37054. La formation se passe en alternance, sur un rythme d'une semaine par mois environ en centre de formation. L'apprentissage en

© IFPTraining

entreprise s'exerce sous le contrôle des tuteurs. Se renseigner auprès de son OPCO pour la prise en compte du financement de cette formation, qui peut inclure l'évaluation pré-formative, la formation et les évaluations finales de la Certification. Sessions interentreprises réalisées à La Mède. Session intra-entreprise sur demande (nous consulter).

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Program

EN ENTREPRISE : ACCUEIL - INTÉGRATION

Informations techniques générales : organisation de l'entreprise.
Sécurité : consignes de l'atelier, réglementation, équipements collectifs et individuels de protection, utilisation des extincteurs, port des EPI.
Présentation des sites d'intervention, passage des autorisations d'accès.

MODULE 1 : FORMATION DE BASE ET METROLOGIE (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Sécurité dans les interventions sur site et en atelier.
Grandeurs physiques pratiquées dans le métier de mécanicien de maintenance de machines tournantes.
Bases du dessin industriel, lecture de plans de machines tournantes.
Métrologie : utilisation des instruments de métrologie classiques.
Technologie du matériel statique, schémas de circuits et plans de machines tournantes.
Techniques de serrage des étanchéités statiques, application aux machines tournantes.

MODULE 2 : BASES DE ROBINETTERIE - PALIERS (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Bases de la Robinetterie et Tuyauterie.
Éléments communs aux machines tournantes : paliers à éléments roulants.
Technologie et méthodes d'entretien des différents types de paliers.

MODULE 3 : LIGNAGES (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Description des différents types d'accouplements.
Lignage aux comparateurs. Application de deux méthodes en fonction du type d'accouplement.
Contrôle au laser des lignages effectués aux comparateurs et lignage au laser.

MODULE 4 : POMPES CENTRIFUGES (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Technologie des pompes centrifuges.
Maintenance : démontage, vérification des cotes, Compte Rendu d'intervention, Remontage
Description et entretien des différents systèmes d'étanchéités dynamiques : de la tresse aux garnitures mécaniques doubles cartouche.
Suivi d'une gamme opératoire.
Expertise des composants usés : causes et proposition de solutions.
Pour chaque machine étudiée, présentation en salle de cours du travail réalisé en atelier en binôme.

MODULE 5 : POMPES VOLUMETRIQUES (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Technologie des pompes volumétriques
Maintenance : démontage, vérification des cotes, Compte Rendu d'intervention, Remontage.

MODULE 6 : POMPES MULTI-ETAGEES (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Technologie des pompes multi-étagées
Maintenance : démontage, vérification des cotes, Compte Rendu d'intervention, Remontage.

© IFPTraining

MODULE 7 : COMPRESSEURS CENTRIFUGES (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Technologie des compresseurs centrifuges.
Maintenance : démontage, vérification des cotes, Compte Rendu d'intervention, Remontage.

MODULE 8 : COMPRESSEURS ALTERNATIFS (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Technologie des compresseurs alternatifs.
Maintenance : démontage, vérification des cotes, Compte Rendu d'intervention, Remontage.

MODULE 9 : TURBINES A VAPEUR (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Technologie des turbines à vapeur.
Maintenance : démontage, vérification des cotes, Compte Rendu d'intervention, Remontage.

MODULE 10 : REVISIONS ET ÉVALUATION EN SITUATION PROFESSIONNELLE RECONSTITUÉE (EN CENTRE DE FORMATION) — 5 jours

Révisions générales théoriques et pratiques
Épreuve pratique en atelier : Intervention sur une machine tournante.
Rédaction d'un rapport d'expertise.
Présentation orale du travail réalisé et explication des différents points contrôlés.

APPRENTISSAGE DU MÉTIER DE MÉCANICIEN (EN ENTREPRISE LORS DES INTER-MODULES)

Accomplissement du travail de mécanicien de maintenance sous le contrôle et avec l'aide d'un tuteur mécanicien confirmé.
Étude du déroulement d'opérations de maintenance des machines tournantes : dépose, nettoyage, repérage des pièces et démontage des machines.
Consignes et précautions à mettre en œuvre lors de l'utilisation des outillages.

To French entities : IFP Training is referenced to DataDock ; you may contact your OPCO about potential funding.
Please contact our disabled persons referent to check the accessibility of this training program : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining