

Training - Opérations unitaires de séparation



OPUNIT-FR-P



Face-to-face only



11 days

Cette formation apporte un perfectionnement à la conduite de ces unités par une meilleure connaissance relative aux phénomènes mis en jeu, aux caractéristiques opératoires et au fonctionnement de leurs équipements

Level

Knowledge

Public

Opérateurs, conducteurs d'appareils, consolistes, chefs opérateurs ayant en charge la conduite d'installations industrielles équipées de ces technologies de séparation

Objectives

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Lister les mécanismes et principes de base des séparations étudiées
- Définir le rôle des différents équipements
- Préciser le fonctionnement des différents équipements
- Citer les critères d'optimisation en matière de paramètres opératoires
- Lister les causes possibles de dégradation des performances

Pedagogical & technical resources

- Les équipements étudiés sont ceux des procédés et ateliers concernés
- Des études de cas de conduite correspondant à des situations industrielles vécues apportent aux participants une meilleure compréhension de l'opération des équipements, via une implication active
- Tout ou partie des modules de formation peut être assurée en distanciel

Assessment of achievements

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prerequisites

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Complementary informations

Modules indépendants de 2 ou 3 jours selon les opérations unitaires traitées. Chacune des opérations unitaires de séparation fait l'objet d'une formation indépendante proposée en intra-entreprise. Le détail de chacun des programmes est accessible sur notre site internet.

Responsible

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Program

EXTRACTION LIQUIDE-LIQUIDE

3 jours

Rôle et fonctionnement des principales étapes de l'unité. Schéma du procédé, conditions opératoires. Phénomènes mis en jeu dans l'extraction. Propriétés des phases à séparer. Décantation, coalescence... Mise en œuvre de l'extraction liquide-liquide industrielle. Principaux types d'extracteurs. Analyse d'une unité d'extraction. Paramètres de réglage. Problèmes de fonctionnement : analyse des causes et mise en œuvre des parades.

FILTRES INDUSTRIELS

3 jours

Rôle et fonctionnement des principales étapes de l'unité. Schéma du procédé, conditions opératoires. Propriétés des liquides à filtrer. Caractérisation de la séparation recherchée : bilan matière, qualité de la séparation, efficacité, seuil de séparation. Mécanismes de la filtration : filtration sur support ou en profondeur, adjuvants de filtration. Media filtrants. Technologie des principaux types de filtres : à cartouches, à tamis, à cadres, à pré-couche, à sable, rotatifs, filtres-presse... Fonctionnement des filtres en opération: gestion des étapes du cycle, suivi des opérations et de la qualité de la séparation. Automatisation des séquences. Systèmes de vide. Incidents de marche : diagnostic et actions correctives.

CENTRIFUGEUSES & DÉCANTEUSES INDUSTRIELLES

3 jours

Rôle et fonctionnement des principales étapes de l'unité. Schéma du procédé, conditions opératoires. Principes de la décantation centrifuge : décantation d'une partie isolée ou en milieu concentré. Décantation gravitaire, influence de l'accélération centrifuge. Nombre de "g", notion de surface équivalente. Technologie et mode de fonctionnement des différentes machines : décanseuses à bol cylindrique, à bol ouvrant, à vis, séparateurs à chambres, centrifugeuses à assiettes. Exploitation et suivi des performances : cycles de fonctionnement. Paramètres de conduite. Automatisation. Incidents mécaniques, sécurités.

SÉCHAGE PAR ADSORPTION

2 jours

Schéma du procédé, conditions opératoires. Caractéristiques du flux à sécher, conditions de délivrance du fluide. Caractéristiques des agents séchants. Phénomènes d'équilibres d'adsorption-désorption. Principe du séchage et de la régénération. Effets thermiques associés. Influence des paramètres opératoires. Suivi des performances : analyseur, durée de cycle, critères de mise en régénération. Conditions de régénération, suivi de la qualité de la régénération.

To French entities : IFP Training is referenced to DataDock ; you may contact your OPCO about potential funding.
Please contact our disabled persons referent to check the accessibility of this training program : referent.handicap@ifptraining.com