

Training - Bases du métier d'opérateur chargement



OPCHAR-FR-P



Face-to-face only



10 days

Cette formation apporte les connaissances de bases relatives au matériel, aux produits, aux opérations et à la sécurité dans les activités de chargement et déchargement des wagons, camions-citernes et navires

Level

Knowledge

Public

Personnel d'exploitation des chargements/déchargements de wagons/camions/navires dans les sites de production et les dépôts

Objectives

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Décrire les principales caractéristiques des produits du dépôt
- Décrire les principaux équipements du dépôt
- Lister les principales tâches de terrain nécessaires à l'opération du dépôt en sécurité
- Citer vos droits et devoirs en tant que préventeur sécurité lors de travaux sur le dépôt

Pedagogical & technical resources

- Implication active des participants tout au long de la formation
- Utilisation de matériel de démonstration et travaux pratiques en atelier (si disponibles)
- Analyses d'incidents et d'accidents réels, et discussion en groupe sur les leçons tirées
- Travaux pratiques sur site : reconnaissance de divers équipements et de leur exploitation

Assessment of achievements

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation, ainsi que par une présentation orale

Prerequisites

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Program

CARACTÉRISTIQUES DES LIQUIDES & NOTIONS DE BASE

1 jour

Masse, masse volumique, densité. Force, pression, température.
Viscosité, principales caractéristiques des produits chargés/déchargés.

Équilibre liquide-vapeur, tension de vapeur.

MATÉRIEL DE TUYAUTERIE - RISQUES LIÉS À LA TECHNOLOGIE & À L'UTILISATION

1 jour

Tubes, brides, joints. Flexibles. Vannes, robinets, clapets, soupapes, purgeurs.
Isolation et traçage.

RÉSERVOIRS DE STOCKAGE

0,5 jour

Stockage atmosphérique, différents types de bacs : toit fixe, toit fixe avec écran, toit flottant.
Équipements : purges, échantillonnage, événements, soupapes, instrumentation, réchauffeurs, mélangeurs, protections.
Stockage sous pression, différents types : sphères, cylindres horizontaux, réservoir sous talus.
Équipements : purges, échantillonnage, soupapes, vannes de sécurité, instrumentation, protections.

TRANSFERT DES PRODUITS

1,25 jours

Différents types de pompes centrifuges. Description d'une pompe centrifuge simple. Performances et caractéristiques.
Démarrage, arrêt, isolement, surveillance courante. Précautions de sécurité.
Description, exploitation et surveillance des pompes volumétriques.

INSTRUMENTATION - MÉTROLOGIE - SÉCURITÉS

1,25 jours

Symbolisation des capteurs (pression, température, niveau, débit), et des vannes de contrôle et de sécurité.
Rôle et fonctionnement des boucles de régulation et automatismes. Repérage sur un PID.
Matériel de mesurage statique : pont bascule.
Matériel de mesurage dynamique : différents types de compteurs, étalonnage.

RISQUES & PRÉCAUTIONS LIÉS AUX PRODUITS

2 jours

Inflammabilité : conditions d'inflammation, limites d'inflammabilité, point éclair. ATEX, explosimètres, détecteurs de gaz.
Dangers des produits pour l'être humain : identification des risques, principales formes d'intoxication.
Prévention des risques : protections collectives et individuelles, comportement. Fiches de Données de Sécurité (FDS).
Dangers des produits pour l'environnement : importance et effets des polluants dans les dépôts ; possibilités d'action de l'exploitant.
Risques liés au comportement des fluides : pression, apport ou retrait de chaleur, mise sous vide, givrage, coups de bélier, BLEVE.
Équipements Sous Pression : réglementation, conditions de service et de calcul, épaisseur, épreuves, sécurités.
Rôles de l'exploitant/du service inspection.

ÉQUIPEMENTS DE TRANSPORT

1 jour

Transports terrestres de matières dangereuses : réglementation, identification, charge maximale autorisée, taux de remplissage.
Camions et wagons-citernes pour produits liquides : descriptions techniques, différents équipements de sécurité.
Camions de GPL : description technique, équipements de sécurité (obturateurs, circuit hydraulique, sondes de niveau).
Wagons de GPL : description technique, équipements de sécurité (clapets internes, ridoirs).
Transport maritime de produits pétroliers : différents types de navires, bases de l'exploitation d'un navire.

ÉQUIPEMENTS DE CHARGEMENT/DÉCHARGEMENT

1,5 jours

Wagons et camions : matériels et circuits principaux des différents postes, conditions opératoires.
Risques principaux. Surveillance par l'exploitant, éléments de sécurité, moyens de détection et d'intervention.
Bras de chargement/déchargement : opérations principales, éléments de sécurité.
Navire/barge : matériel et circuits principaux, équipements de sécurité (liaison équipotentielle, déconnexion).

d'urgence de bras).

RECONNAISSANCE DE MATÉRIELS SUR SITE

0,5 jour

Reconnaissance sur site des circuits et du matériel sur les différents postes de chargements fer, route et maritime.

To French entities : IFP Training is referenced to DataDock ; you may contact your OPCO about potential funding.

Please contact our disabled persons referent to check the accessibility of this training program : referent.handicap@ifptraining.com