Training - Manipulation des produits par le personnel de laboratoire

FOPLAB-FR-P | **Face-to-face only** | **10 days**

Apporter des connaissances de base dans le travail au quotidien dans les domaines de la qualité des produits pétroliers et de la sécurité au sein du laboratoire ainsi que lors des échantillonnages

Level

Knowledge

Public

Ingénieurs et techniciens de laboratoire

Objectives

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Expliquer la relation entre les caractéristiques des produits pétroliers et leur utilisation au quotidien
- Lister les risques dans les activités de laboratoire
- Enumérer les moyens de prévention dans le but de réduire les risques
- Expliquer les méthodes d'échantillonnage

Pedagogical & technical resources

- Formation initiale complète adaptée aux besoins des laboratoires des raffineries
- Analyses d'incidents, d'accidents réels de laboratoire
- Travaux en sous-groupes sur des cas spécifiques
- Selon les possibilités, application sur le terrain

Assessment of achievements

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prerequisites

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Program

PRODUITS PÉTROLIERS — 2 jours

Principaux constituants des produits pétroliers. Caractéristiques des pétroles bruts.
Classification des produits pétroliers, propane, butane, carburant auto, kérosène, gazole moteur...

© IFPTraining

Caractéristiques des produits pétroliers.
Justification de la qualité des produits imposée par leur utilisation.
Principes de fonctionnement des unités de raffinage, schémas de raffinage simplifiés.

SÉCURITÉ DANS LES ACTIVITÉS DE LABORATOIRE — 5 jours

Risques liés aux produits (1,5 jour)

- Inflammabilité.
- Atmosphère explosive (ATEX) : produits inflammables gazeux, comburants, sources d'inflammation.
- Préventions et précautions contre les risques d'inflammation : matériel électrique agréé pour atmosphères explosives, zones classées, mise à la terre, dégazage, inertage.
- Matériel de détection (explosimètres portatifs et à poste fixe, analyses) et d'extinction.
- Réactions chimiques dangereuses : incompatibilité entre les produits, décomposition et emballement thermiques, précautions lors du stockage, de l'utilisation et de l'élimination.
- Dangers liés aux comportements des fluides : pression régnant dans une capacité, expansion thermique, vaporisation, mise sous-vide, givrage.
- Précautions opératoires : limites de remplissage...

Dangers pour l'être humain (1,5 jour)

- Risques chimiques.
- Identification des risques : produits nocifs, toxiques, corrosifs, cancérogènes, tératogènes, gaz inertes, brûlures thermiques. Principales formes d'intoxication, pénétration dans l'organisme et métabolisme.
- Prévention-Protection collectives et individuelles...

Dangers liés aux matériels (0,5 jour)

- Limites d'exploitation du matériel : pression, température, corrosion, réglementation, précautions lors du montage et de l'utilisation.
- Matériel de protection des capacités sous pression.
- Réseaux utilités : clapets anti-retour, flexibles, repérage, isolement, limiteur de débit.
- Petit matériel : verrerie, outils à mains, outils rotatifs.

Conception et aménagement des laboratoires, gestion des produits (0,5 jour)

- Laboratoire : classification, ventilation, paillasse, sorbonne...
- Locaux spécifiques : magasin, stockage des gaz, groupe de froid, groupe de vide, laverie...
- Gestion de produits : stockage, étiquetage, repérage, cahier de produits, produits périmés.
- Ségrégation et élimination des déchets : recyclage, neutralisation, égouts, décharges...

Comportement sécurité et amélioration de la sécurité dans un poste de travail (1 jour)

- Évaluation des risques liés au poste de travail - Maîtrise des risques - Utilisation de la méthode d'analyse de risques des tâches courantes.
- Amélioration du comportement sécurité.
- Applications faites à partir de manipulations existantes dans le laboratoire.

ÉCHANTILLONNAGE — 2,5 jours

Importance de l'échantillonnage : qualité, sécurité.
Techniques d'échantillonnages normalisés sur conduite, sur bac, échantillonnage des gaz liquéfiés.
Selon les possibilités, réalisation d'échantillonnage sur le terrain.

CONTRÔLE DES CONNAISSANCES — 0,5 jour

Test d'évaluation des connaissances en début de stage.
Test d'évaluation des connaissances en fin de stage.

© IFPTraining

To French entities : IFP Training is referenced to DataDock ; you may contact your OPCO about potential funding.
Please contact our disabled persons referent to check the accessibility of this training program : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining