

Formation - Sécurité dans les opérations de réception, stockage, expédition de produits pétroliers et chimiques



SECORSE-FR-P



Présentiel



4 jours

Cette formation apporte un perfectionnement dans la maîtrise des risques liés aux produits, aux matériels et aux opérations de stockage et d'expédition

Niveau

Fondamentaux

Public

Personnel d'exploitation (opérateurs, consolistes, agents de maîtrise, jeunes ingénieurs, chef de dépôts) des dépôts pétroliers et chimiques, des parcs de stockage des raffineries et usines chimiques. Techniciens et ingénieurs des services de maintenance et de sécurité.

Objectifs

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Identifier les risques liés aux produits utilisés sur une installation et aux différents matériels présents sur les unités de stockage
- Identifier les mesures préventives possibles
- Ordonner les différentes phases de la mise à disposition d'une installation de stockage

Pédagogie & ressources techniques

- Apprentissage des risques associés aux produits, préalable à la session par E-Learning
- Établissement en commun de procédures de mise à disposition et de mise en service d'équipements de stockage choisis en fonction de l'origine des participants (bacs, stockage sous pression, URV...)
- Analyses en sous-groupes, d'incidents et d'accidents réels
- Durée des différents sujets adaptée aux besoins professionnels des participants

Évaluation des acquis

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

TRAVAIL & SÉCURITÉ**0,25 jour**

Dangers, risques et accidents : définitions et conséquences associées.

Réduction des risques professionnels : barrières techniques, organisationnelles et humaines.

Facteur humain : atouts, faiblesses, et limites de l'être humain.

DANGERS DES PRODUITS & PRÉCAUTIONS ASSOCIÉES**0,75 jour**

Inflammabilité : comburants et combustibles rencontrés en raffinerie, pétrochimie et chimie.

Différentes sources d'inflammation.

Prévention et précaution face à l'inflammabilité : définition des zones ATEX, contrôle et suppression des sources d'inflammation ; détection des atmosphères explosives (LIE, LSE).

Dangers liés aux produits : classement des produits dangereux selon le règlement CLP.

Notions de toxicité : principales formes d'intoxication, pénétration dans l'organisme, métabolisation.

Cas particulier des produits CMR :

- Mécanisme spécifique de l'anoxie.
- Prévention du risque chimique : encadrement réglementaire.
- Protections collectives et individuelles.

Risques liés au comportement des fluides. Pression régnant dans une capacité et conséquences d'un apport ou d'un retrait de chaleur : expansion thermique, vaporisation, mise sous vide, givrage par détente, coup de bélier...

Équipements de protection contre la surpression : soupapes de sûreté, disques de rupture.

RISQUES LIÉS AUX MATÉRIELS - ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ**1 jour**

Dangers associés et risques évités par une utilisation correcte et une surveillance attentive.

Réservoirs de stockage atmosphériques et sous pression : différents types et construction, tenue mécanique à la pression et à la dépression, équipements de sécurité (évents, soupapes, clapets hydrauliques, protection incendie, vannes de pied de bac à sécurité positive et à sécurité feu...).

Sécurité dans l'exploitation des réservoirs de stockage. Incidents types.

Chargement, déchargement des camions, wagons-citernes, navires, chalands... : configuration des postes (dôme, source), équipements et automatismes de sécurité, récupération des vapeurs.

MISE À DISPOSITION & REMISE EN SERVICE DES UNITÉS DE STOCKAGE**2 jours**

Processus générique de consignation des installations : décomposition en cinq phases, identification des énergies impliquées. Analyse et respect des procédures, danger des habitudes.

Vidange-purge-dépressurisation : sécurité et problèmes d'environnement associés.

Dégazage-inertage-nettoyage : lavage HP et pompage produits, choix du mode de pompage (pompe volumétrique, ou mise sous-vide), en liaison avec les risques présentés par les produits pompés.

Condamnation fluide ou process : choix du mode de condamnation en fonction des interventions ultérieures.

Coordination des interventions : permis et autorisations de travail.

Cas d'une intervention à risques particuliers : pénétration dans les capacités. Contrôle d'atmosphère, ventilation, surveillance des intervenants.

MISE EN APPLICATION DES PRINCIPES SUR UNE UNITÉ DE STOCKAGE TYPE

Étude de cas, fil conducteur de la formation, traitée par séquences, en sous-groupes, visant à mettre en œuvre les principes identifiés dans les différentes phases de la mise à disposition d'une installation.

Rédaction des procédures et consignes de chaque étape par le sous-groupe, présentation et débat en commun. Leçons à retenir.

Sessions**Lillebonne** - Du 17/11/2026 au 20/11/2026**2770 €/HT**

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.
Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante :
referent.handicap@ifptraining.com