Formation - Révision des compresseurs alternatifs à pistons

REVCAP-FR-P | **Présentiel** | **4 jours**

Cette formation apporte le savoir-faire requis dans les opérations de révision des compresseurs alternatifs à pistons

Niveau
Perfectionnement

Public
Ingénieurs et techniciens de maintenance ayant à réaliser ou à superviser les travaux de réparation sur des compresseurs alternatifs à pistons

Objectifs
Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Expliquer le fonctionnement, la technologie et le rôle de chaque composant d'un compresseur alternatif à pistons
- Elaborer une gamme standard pour démontage, expertise des pièces, contrôle, remontage complet de la machine
- Expliquer les méthodes de contrôle

Pédagogie & ressources techniques

- Travaux pratiques en atelier
- Visite d'un atelier de réparation des étanchéités des compresseurs alternatifs (suivant disponibilité)
- Formation interactive

Évaluation des acquis
Quiz

Prérequis
Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable
Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

FONCTIONNEMENT & TECHNOLOGIE DES COMPRESSEURS ALTERNATIFS — 0,5 jour

Description de la machine et principe de fonctionnement. Étude des différentes pièces constitutives.
Circuit gaz et circuits auxiliaires, description, fonctionnement et sécurités. Surveillance en marche.
Conditions et règles d'intervention en sécurité, points de vigilance.
Instrumentation de contrôle, de diagnostic et de prévention des pannes.

PARTIE COMPRESSION — 1 jour

Expertise des différents éléments constituant la partie compression.
Méthode de suivi des soupapes (clapets), segments, cylindres, garnitures de tige.

© IFPTraining

Contrôles en marche et instrumentation associée.
Contrôle des jeux et alésages.
Contrôles de la tige : flambage, usure, déformation.
Liaison tige/crosse et opération de réglage des jeux en fonds de cylindre.

CARTER - VILEBREQUIN - EMBIELLAGE — 0,25 jour

Contrôle des paliers du vilebrequin et principe de mesure des contraintes : alignement des paliers, déflexion. Analyse des défauts. Montage des bielles et des crosses. Jeux admissibles.

CIRCUITS AUXILIAIRES - MISE EN SERVICE — 0,25 jour

Lubrification des cylindres et garnitures, différents types et réglage des graisseurs mécaniques.
Circuits classiques de refroidissement et températures acceptables.
Circuit de lubrification de la partie mécanique : seuils de sécurités et contrôles.

TRAVAUX PRATIQUES EN ATELIER — 2 jours

Les opérations de maintenance sont réalisées en atelier sur les compresseurs industriels du centre de formation.
Rédaction d'un compte-rendu d'intervention précis.
Analyses des relevés dimensionnels et comparaison par rapport aux données du constructeur.
Expertise des pièces déposées.
Identifier les pièces de rechange à utiliser pour les réparations.
Propositions de réparations, de suivi préventif, d'amélioration technique ou opératoire.
Prévention et sécurité lors des interventions en atelier.

Sessions

La Mède - Du 06/10/2026 au 09/10/2026 — **2570 €/HT**

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.
Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining