Formation - Gestion de la sécurité procédé

PSM-FR-P | Présentiel | 10 jours

Cette formation vise à apporter les connaissances nécessaires à l'application des standards et pratiques de l'industrie, pour la gestion efficace de la sécurité procédé dans les installations de production

Niveau

Perfectionnement

Public

Ingénieurs et techniciens non familiarisés avec les concepts de sécurité procédé et impliqués dans de nouveaux projets de développement des installations de l'amont pétrolier ou dans l'exploitation des installations de procédé huile et gaz

Objectifs

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Expliquer les différents éléments du système de gestion de la sécurité procédé et identifier les stratégies pour sa mise en place
- Identifier et décrire les éléments critiques pour la sécurité dans le procédé
- Expliquer les éléments les plus importants de l'intégrité des installations
- Définir les rôles et les responsabilités applicables au système de gestion de la sécurité procédé
- Établir les objectifs de la sécurité procédé

Pédagogie & ressources techniques

Nombreuses études de cas et travaux dirigés en groupes

Évaluation des acquis

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

FONDAMENTAUX DE LA SÉCURITÉ PROCÉDÉ — 1 jour

Concept de sécurité procédé. Approche historique.
Rôles et responsabilités dans la gestion de la sécurité procédé.
Principes de conception sûre. Introduction à la conception intrinsèquement sûre.

© IFPTraining

Concept de perte de confinement. Fondamentaux d'inflammabilité et comportement des fluides.
Dangers d'accident majeur. Introduction à la représentation de diagrammes nœud-papillon.

RÈGLEMENTS DE LA SÉCURITÉ PROCÉDÉ — 0,5 jour

Identification et conformité avec la législation et les standards de l'industrie.
Standards des meilleures pratiques : OHSA 3133, CCPS.
Relations avec les autres règlements : Offshore Safety Case Regulation, SEVESO III.

CULTURE DE SÉCURITÉ PROCÉDÉ — 0,5 jour

Leadership de sécurité et engagement.
Culture sécurité.
Engagement du personnel.
Parties prenantes : identification et communication.

ANALYSE DES DANGERS DU PROCÉDÉ — 1,5 jours

Informations relatives à la sécurité procédé : produits, technologies, équipements et interventions humaines.
Dangers typiques de la production pétrolière et gazière.
Méthodologie d'une étude HAZID.
Application HAZID.
Méthodologie HAZOP. Identification des nœuds. Dérives.
Matrices de registre HAZOP. Gestion de groupe.
Introduction à la méthodologie What-If.
Exercices HAZOP en petits groupes.
Introduction à l'analyse de mode de défaillances des équipements (AMDEC).
Introduction à l'analyse d'arbre des causes.
Plan d'implantation des installations. Introduction à l'analyse des conséquences.

PROCÉDURES OPÉRATOIRES — 1,5 jours

Définition des étapes et des limites des phases opératoires.
Suivi du process. Éléments du système de contrôle de procédé.
Isolation et mise à disposition d'un équipement.
Révision avant mise en service.
Étude de cas : Buncefield.

INTÉGRITÉ DES INSTALLATIONS — 2 jours

Équipements critiques de sécurité. Défaillances et contrôle de qualité.
Définition et fonctions des systèmes de sécurité.
Contrôle des sources d'ignition. Règlements pour les équipements électriques.
Contrôle des inventaires d'hydrocarbures. Torches et évents.
Introduction aux Systèmes Instrumentés de Sécurité.
Systèmes de détection de feu et gaz.
Protection anti-incendie passive et active.
Procédures de maintenance et formation.
Introduction à la corrosion.
Planification et mise en place de tests et d'inspections.

CADRE ORGANISATIONNEL — 1,5 jours

Pratiques sûres de travail. Système de permis de travail.
Gestion des changements.
Situations dégradées.
Plan d'urgence : évacuation et sauvetage.
Gestion HSE des sous-traitants : évaluation et suivi.
Formation du personnel. Matrice de formation HSE.
Facteurs humains dans le contrôle procédé, systèmes d'alarme. Erreur humaine.

© IFPTraining

Étude de cas : plateforme P-36.

ÉLÉMENTS D'AMÉLIORATION CONTINUE — 1,5 jours

Rapport et investigations sur des événements non désirés.
Audit du système de gestion.
Indicateurs de performance. API RP 754.
Portée des rapports de sécurité procédé de l'IOGP.
Révision par la direction.
Étude de cas : Piper Alpha.

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.
Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining