

Formation - Superintendant de Production



PRODSI-FR-P



Présentiel



58 jours

Cette formation apporte un élargissement de compétences, des connaissances techniques de haut niveau et développe leurs capacités de communication et de management des équipes

Certificat IFP Training

Vocational Certificate

Niveau

Perfectionnement

Public

Personnel justifiant d'une expérience solide en exploitation d'installations de production surface d'huiles et de gaz, amené à occuper un poste de Superintendant de Production

Objectifs

Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Décrire la chaîne de production dans sa globalité
- Expliquer les outils et techniques de well performance et d'optimisation de la production
- Expliquer les techniques de production pétrolière
- Décrire les principes de gestion de l'HSE sur site et d'identifier les responsabilités
- Mettre en pratique des méthodes de travail en équipe et communication
- Anticiper les situations anormales et réagir pour éviter les manques à produire

Pédagogie & ressources techniques

- Animation très interactive par des formateurs ayant une large expérience
- Nombreuses applications et illustrations
- Pratique de simulateurs dynamiques
- Nombreux travaux dirigés en groupe
- Sessions pratiques en atelier mécanique

Évaluation des acquis

- Les stagiaires sont évalués au long de la formation au travers de phases applicatives et d'échanges avec le formateur
- Une évaluation à chaud peut également être effectuée en fin de formation et/ou en fin de module par des tests visant à vérifier la compréhension et l'intégration par les apprenants des connaissances correspondant aux objectifs de la formation

Prérequis

Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Informations complémentaires

Durée comprenant 2 jours d'évaluation de compétences. Cette formation se déroule en parallèle des formations de Superintendants HSE et Maintenance.

Responsable

Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

INTRODUCTION

1 jour

Accueil. Présentation du programme. Test d'entrée. Unités physiques.

PRODUCTION FOND - WELL PERFORMANCE - FONDAMENTAUX DE PRODUCTION

5 jours

Fondamentaux de gisements. Test de puits. Fondamentaux de forage, complétion et well servicing. Activation (pompage, gas-lift...) et well performance. Comportement des effluents. Fondamentaux de thermodynamique. Spécifications. HSE management. Flow assurance. Gestion des injections chimiques. Prévention et suivi des dépôts.

TRAITEMENTS DES HUILES, EAUX & GAZ

5 jours

Traitement des huiles : spécifications requises, stabilisation, déshydratation dessalage.

Traitement des eaux de production et d'injection : Pourquoi traiter l'eau ? Qualités visées et traitements requis. Conditions opératoires.

Traitement et conditionnement des gaz : spécifications requises, déshydratation, les hydrates, conséquences et traitements, récupération des liquides de gaz naturel.

Adoucissement des gaz et des huiles. Gaz Naturel Liquéfié : principe, procédés de liquéfaction. Traitement des Liquides de Gaz Naturel.

DÉVELOPPEMENT OFFSHORE & FLOW ASSURANCE

2 jours

Challenges de développement offshore et contraintes spécifiques à l'exploitation. Structures de production fixes et flottantes. Dépôts dans les lignes de production. Écoulements polyphasiques.

COMPTAGE & ALLOCATION

2,5 jours

Différents types de comptage. Importance du comptage. Installation de comptage, traitement des données.

Comptage monophasique : principe de fonctionnement et équipements. Comptage transactionnel des liquides et des gaz. Comptage multiphasique : principe de fonctionnement et équipements.

PRODUITS CHIMIQUES UTILISÉS DANS LES ACTIVITÉS DE PRODUCTION

2,5 jours

Introduction au traitement chimique dans le domaine de la production. Produits chimiques pour le traitement de l'huile et du gaz. Produits chimiques pour le traitement des eaux d'injection et de production. Opérations spéciales

TROUBLESHOOTING DES INSTALLATIONS DE PRODUCTION, SIMULATEUR DYNAMIQUE

5 jours

Méthodologie et étude de cas de troubleshooting : reconnaissance de l'apparition d'un problème, grille d'ISHIGAWA ; approche méthodologique d'identification des causes et des mesures correctives, graphique de PARETO ; boîte à outils de troubleshooting. Présentation de problèmes réels vécus par chacun et recherche de solutions en groupe.

Études de cas sur simulateur dynamique : puits et lignes de production, machines tournantes, traitement du brut et du gaz associé (opérations et dépannage), arrêt et redémarrage des installations de production.

COMPORTEMENT MANAGÉRIAL

5 jours

Gestion du travail en équipe, communication écrite et orale. L'écoute active et les outils de communication. Cohésion d'équipe et gestion du stress. Résolution de problèmes : outils, analyse, comportements. Mieux

s'analyser et se connaître.

INSTRUMENTATION & RÉGULATION - ÉLECTRICITÉ

5 jours

Instrumentation et régulation : technologies électrique et pneumatique ; mesures, capteurs, équipements de sécurité ; organes de contrôle, actionneurs ; organes et structures de régulation ; Systèmes Numériques de Contrôle Commande (SNCC) : architecture, raccordements ; Systèmes Instrumentés de Sécurité (SIS) : HIPS, ESD, EDP, FGS.

Électricité : génération (turbines, alternateurs, surveillance, dépannage) ; distribution (réseaux HT-BT, répartition de puissance, stabilité, constituants, tableaux, armoires, batteries, isolement, protections).

MACHINES TOURNANTES (EN ATELIER MÉCANIQUE)

5 jours

Pompes : prérequis de pompage : pression, débit, hauteur manométrique ; pompes centrifuges : types, technologie, circuits auxiliaires, performances ; pompes volumétriques : rotatives, alternatives.

Compresseurs : prérequis de compression : technologie, auxiliaires, mesures et régulations, lois pratiques ; compresseurs centrifuges : rotor, stator, paliers, étanchéités, équilibrage ; compresseurs alternatifs : cylindres, pistons, auxiliaires, mesures et régulations.

Turbines à gaz : principes de fonctionnement (compression, combustion, cycles, performances) ; technologie, compresseur, chambre, refroidissement ; auxiliaires.

Préoccupations HSE.

TERMINAUX, FSO & FPSO

1 jour

Exploitation des terminaux. Technologies des FSO & FPSO. Bacs de comptage.

CORROSION, INSPECTION & INTÉGRITÉ

2 jours

Mécanismes de corrosion. Types de corrosion propres à l'amont pétrolier. Prévention et surveillance de la corrosion, fondamentaux d'inspection.

RISQUES HSE & MANAGEMENT

15 jours

Risques HSE, inflammabilité, systèmes de protection contre la surpression : PSV, torches et réseaux de torche, drains ouverts et drains fermés... Sécurité dans les opérations : utilisation des utilités, dégazage/inertage, entrée en espace confiné, démarrage/arrêt... Sécurité dans les travaux de construction et maintenance : levage, travail en hauteur, sécurité électrique... Permis de travail. Gestion des SIMultaneous OPERationS (SIMOPS). Systèmes de gestion de la sécurité. Gestion des modifications. Situations dégradées. Référentiel HSE & responsabilités. Ingénierie de sécurité : HAZID, HAZOP, optimisation de l'implantation et identification des accidents majeurs. Matrice des risques... Systèmes de sécurité : HIPS, ESD, EDP, F&G, USS. Safety Logic Diagrams. Facteurs humains. Philosophie et méthodologie d'opération en sécurité. Analyse des incidents et reporting. Arbre des causes.

EXAMEN ORAL

2 jours

Sessions

Pau - Du 03/03/2026 au 27/05/2026

45840 €/HT

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation. Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com