Cette formation est proposée sous la marque **Alliance4Training**

Formation - Montage et maintenance des étanchéités dynamiques

MMEDS-FR-P | **Présentiel** | **3 jours**

Cette formation apporte le savoir-faire requis dans le montage et l'entretien des étanchéités dynamiques des machines tournantes

Niveau
Perfectionnement

Public
Techniciens de maintenance et responsables ayant à exécuter ou superviser des travaux de mécanique sur machines tournantes

Objectifs
Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Distinguer les différents types d'étanchéités dynamiques
- Monter et régler ces différents types d'étanchéités dynamiques

Pédagogie & ressources techniques

- Travaux pratiques en atelier, études de plans mécaniques
- Stage interactif
- Les participants peuvent apporter leurs dossiers machines pour en proposer leur étude en salle

Évaluation des acquis
Quiz

Prérequis
Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable
Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

ÉTANCHÉITÉS DYNAMIQUES DES LIQUIDES SOUS PRESSION — 1,5 jours

Garnitures à tresses : réfection d'un presse-étoupe.
Garnitures mécaniques : principe de fonctionnement et matériaux utilisés.
Règles de montage des garnitures mécaniques simples.
Technologie des garnitures mécaniques doubles.
Technologie des garnitures mécaniques "cartouche" et "sécables". Précautions au montage.
Étanchéités internes des pompes centrifuges : description et jeux préconisés.
Applications en atelier :

- Démontage, contrôles, remplacement d'une garniture mécanique sur pompe centrifuge, contrôle du jeu aux bagues d'usure.

© IFPTraining

ÉTANCHÉITÉS DYNAMIQUES SANS PRESSION — 0,25 jour

Corps de palier : différents types d'étanchéités avec et sans contact.

ÉTANCHÉITÉS DYNAMIQUES DES GAZ SOUS PRESSION — 1,25 jours

Compresseurs alternatifs : différents types et règles de montage des garnitures de tiges de pistons.
Montage et contrôle de la segmentation. Principe de fonctionnement des différents types de soupapes.
Étanchéités des compresseurs centrifuges : description des étanchéités internes et de sorties d'arbres.
Étanchéités des turbines à vapeur : différents types et règles de montage.
Applications en atelier :

- Compresseur alternatif : démontage et contrôles à effectuer lors du remplacement des soupapes, des segmentations de piston et des garnitures de tige.

Sessions

Lillebonne - Du 19/05/2026 au 21/05/2026 — **1830 €/HT**

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.
Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining