Formation - Exploitation des compresseurs à vis et pompes à vide

EECVR-FR-P | **Présentiel** | **3 jours**

Cette formation apporte un perfectionnement dans la connaissance du fonctionnement et l'opération des compresseurs volumétriques à vis et pompes à vide

Niveau
Perfectionnement

Public
Techniciens et ingénieurs concernés par la conduite, la surveillance ou la maintenance des compresseurs volumétriques à vis et des pompes à vide

Objectifs
Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Décrire le principe de fonctionnement d'un compresseur à vis et d'une pompe à vide
- Expliquer l'opération d'un compresseur à vis et d'une pompe à vide

Pédagogie & ressources techniques

- Étude en atelier de machines industrielles et/ou de pièces
- Stage interactif
- Les participants peuvent apporter leurs dossiers machine pour proposer leur étude

Évaluation des acquis
Quiz

Prérequis
Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable
Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

TECHNOLOGIE DES COMPRESSEURS À VIS & DES POMPES À VIDE — 1 jour

Description des machines et des différentes pièces constitutives.
Description des circuits auxiliaires : réfrigération, lubrification, étanchéité.
Travaux pratiques en atelier mécanique : reconnaissance de pièces sur machines de démonstration.

FONCTIONNEMENT DES COMPRESSEURS À VIS & DES POMPES À VIDE — 1 jour

Comportement des gaz à la compression. Exemples d'application.
Compression dans une machine : évolution des paramètres en marche en fonction de la nature du gaz, du taux de compression et de la température d'aspiration.
Pompe à vide - Compresseur à anneau liquide : influence du niveau et des propriétés du liquide de l'anneau.
Application : étude du débit d'un compresseur à vis.

© IFPTraining

CONDUITE & SURVEILLANCE DES COMPRESSEURS À VIS & DES POMPES À VIDE

1 jour

Préparation des lignes, de la machine et des auxiliaires.
Démarrage : disposition des lignes, purge des ballons, procédure. Montée en charge.
Reconnaissance et rôle de l'instrumentation et des éléments de sécurité installés sur le circuit procédé et sur la machine.
Surveillance machine : températures et pressions de refoulement, d'aspiration, niveaux.
Surveillance des auxiliaires : circuit de lubrification, de refroidissement et d'étanchéité.
Incidents caractéristiques.

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.
Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining