Cette formation est proposée sous la marque **Alliance4Training**

Formation - Maintenance des compresseurs volumétriques

COMPMAI-FR-P | **Présentiel** | **5 jours**

Cette formation vise à apporter un perfectionnement dans la connaissance du fonctionnement, de la technologie et de la maintenance des compresseurs centrifuges et volumétriques

Niveau
Perfectionnement

Public
Ingénieurs et techniciens de l'industrie concernés par les compresseurs centrifuges et volumétriques en opération, maintenance ou ingénierie

Objectifs
Les apprenants seront capables de mettre en œuvre les compétences suivantes :

- Expliquer la technologie et le fonctionnement des machines
- Connaître les incidents classiques et les points critiques à surveiller pour les éviter
- Expliquer les opérations de maintenance préventive et conditionnelle typiques

Pédagogie & ressources techniques

- Stage interactif
- Études de cas réels, correspondant à des situations industrielles et des dossiers constructeurs

Évaluation des acquis
Quiz

Prérequis
Aucun prérequis n'est nécessaire pour suivre cette formation

Responsable
Formateur IFP Training, ayant une expertise dans le domaine et formé à des méthodes pédagogiques modernes adaptées aux besoins spécifiques des apprenants issus du milieu professionnel

Programme

TECHNOLOGIE & FONCTIONNEMENT — 2 jours

Compresseurs centrifuges :

- Différents types de compresseurs centrifuges, intégration dans les procédés.
- Éléments constitutifs et architecture d'un compresseur centrifuge.
- Technologie des éléments essentiels : stator, rotor, paliers, butée, étanchéités.
- Vibrations, vitesses critiques, équilibrage dynamique.
- Auxiliaires : circuit d'huile, ligne d'équilibrage, dispositifs d'étanchéité, ...
- Sécurités : déplacement axial, vibrations, températures de palier et butée, pression d'huile, ...

Compresseurs volumétriques à piston :

- Différents types de compresseurs, intégration dans les procédés.

© IFPTraining

- Éléments constitutifs et architecture d'un compresseur alternatif.
- Technologie des éléments essentiels : cylindre, piston, clapets, étanchéités, entretoises, vilebrequin, bielle...
- Auxiliaires : circuits de lubrification, circuit de réfrigération, dispositifs d'étanchéité, purges et évents.

Compresseurs volumétriques rotatifs :

- Différents types : vis, anneaux liquide, lobes, palettes, ...
- Technologie des compresseurs volumétriques rotatifs.
- Circuits auxiliaires.
- Utilisations classiques.

MAINTENANCE DES COMPRESSEURS — 2 jours

Maintenance préventive : ronde, actions systématiques, lignage...
Maintenance conditionnelle : mesure de vibrations, analyse d'huile, thermographie...
Maintenance corrective : démontage, remontage, métrologie, techniques de dépannage et de réparation.

ANALYSE DE DOSSIER CONSTRUCTEUR — 0,5 jour

Data sheet.
Choix technologiques.
Lecture PID.

PROBLÈMES FRÉQUENTS & REMÈDES — 0,5 jour

Incidents et pannes : étude des cas les plus fréquents (pompage, coup de liquides, fonctionnement hors domaine...).

IFP Training est référencé au DataDock. Rapprochez-vous de votre OPCO pour connaître les possibilités de financement de cette formation.
Pour vérifier l'accessibilité de cette formation à une personne en situation de handicap, contactez notre référent à l'adresse suivante : referent.handicap@ifptraining.com

© IFPTraining